

SA Trento

comprimitrice triplostrato

Struttura e dotazioni

Solida struttura, semplice utilizzo e facilità di pulizia la rendono una macchina affidabile e sicura per la produzione di compresse multi strato.

La carteratura esterna è costituita da pannelli in acciaio inox rivestiti internamente con materiale fonoassorbente. SA Trento è disponibile nella versione con quadro comandi separato. Macchina conforme alle direttive GMP ed agli standard internazionali di sicurezza. Marchio CE.

Solid structure, simple to use, easy accessibility make this machine reliable and safe for the production of multi-layer tablets. Outer cover consists of stainless-steel panels with soundproof inner lining. SA Trento is available with separate board control. This machine complies with GMP guidelines as well as international safety standards. EC conformity mark.

Motore asincrono trifase comandato da inverter per la regolazione della velocità della torretta portastampi. Ventole per il raffreddamento della macchina consentono la lavorazione in continuo per più turni. Lubrificazione centralizzata con sistema a 3 distributori, per un totale di 30 punti di lubrificazione.

Asynchronous three-phase motor with inverter controlled die-holder turret speed adjustment. Machine cooling fans allowing continuous processing over several shifts. Centralised lubrication with oil-drop distribution system.

Tre caricatori rotativi in alluminio anodizzato, a 1 livello con 2 pale, con velocità regolabile tramite inverter. I caricatori, incluse le pale rotative, possono essere smontati e rimontati facilmente. Tre gruppi di dosaggio separati ed indipendenti vengono regolati tramite motori Brushless.

3 rotary force feeders, 1 level with two blades one fill-o-matic rotary feeder made of anodised aluminium with two blades made in AISI 316 stainless steel controlled by brushless motor.

Aspirazione centralizzata a mezzo di 9 bocchette dislocate in prossimità dei rulli e dei caricatori consente un buon mantenimento di pulizia nella zona lavoro. Quattro aspirazioni, di cui tre indipendenti e una generale, sono collocate all'uscita dei caricatori per la raccolta di eventuale prodotto fuoriuscito ancora utilizzabile.

Central vacuum consisting of 9 nozzles located near the rollers and fillers allows a high level of cleanliness in the work area. Four aspirators, of which three are independent and one general are placed at the exit of the fillers to collect any spillage still usable.

Controlli comprimitrice : due dispositivi per rilevamento grippaggio punzoni superiori ed uno per il grippaggio di punzoni inferiori - rilevamento livello del prodotto in tramoggia - celle di carico per il rilevamento della forza di compressione e di estrazione.

Machine controls: detection of upper and lower punch seizure -detection of product level in the hopper - load cells for pre-compression, compression and extraction forces detection.

Evolution System Press

Software di gestione macchina - Software control

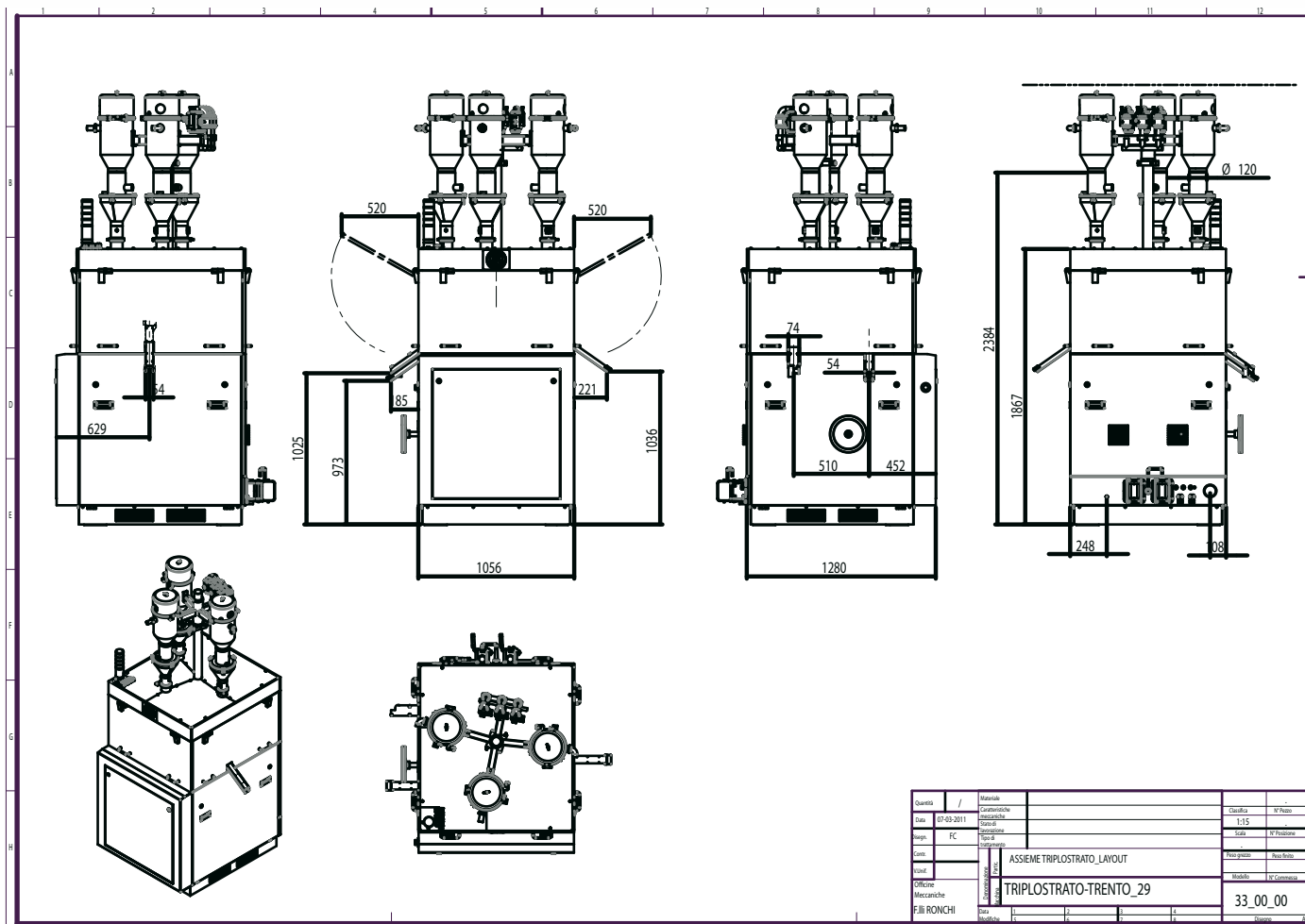
Funzioni e caratteristiche:

- autoapprendimento dei valori di pressione
- monitoraggio stato delle forze di compressione
- monitoraggio di funzione inverter
- due stazioni di prelievo compresse per campionatura
- gestione ed archiviazione delle ricette con tutti i dati di produzione
- controllo della forza di compressione generale e sui singoli punzoni
- limitazione della forza di compressione impostata
- regolazione automatica del peso tramite cella di carico
- scarto delle compresse fuori tolleranza
- archiviazione di tutte le impostazioni e regolazioni macchina
- stampa report di produzione
- monitor 17" touch screen
- pannello operatore di facile utilizzo
- cambio lingua
- monitoraggio della forza di estrazione
- limitazione della forza di estrazione impostata
- monitoraggio allarmi macchina
- trouble shooting

Functions:

- pressure values self learning
- monitoring of compression force
- monitoring of inverter function
- double withdrawing for tablet samples
- management and archiving of recipes with all the production data
- monitoring of general compression force and of each punch
- limitation of compression force set
- automatic weight adjustment through load cell
- rejection of tablets out of tolerance limits
- storing of all machine settings and adjustments
- printing of production report
- 17" touch screen monitor
- user-friendly panel control
- language choice
- extraction force monitoring
- limitation of extraction force set
- monitoring of machine alarms
- trouble shooting





SA Trento

Numero stazioni - Stations number		29	39
Tipo stampo - Tool type	Punzoni sup./upper Punch	EUD Special	EUD Special
	Punzone inf. - lower Punch	EUD	EUD
	Matrice - Die	EUD	EUD
Diametro compressa - Tablet diameter mm	max.	25	25
Camera riempimento - Filling depth mm	max.	18	18
Velocità rotazione tamburo giri/min. - Die table r.p.m.	min.	10	10
	max.	30	30
Capacità produttiva compr./h - Output tabl./h	min.	17.400	23.400
Produzione reale circa 70% della produzione max	max.	52.200	70.200
Real output round 70% of max value			
Forza di compressione - Compression force KN	max.	120 KN	120 KN
Potenza assorbita - Power consumption	kW	15	15
Peso macchina - Tablet press weight	Kg	3.000	3.000



Officine Meccaniche f.lli Ronchi S.r.l.

Viale Brianza 185 - 20092 Cinisello Balsamo - MI - ITALIA

Tel +39 02 66046352 - Fax +39 02 66010486

info@officineronchi.it - www.officineronchi.it

